

α-S450iA Caractéristiques mécaniques



Unité de fermeture					
Mecanisme de fermeture a double genouillere	●				
Force de fermeture [kN tonf]	4500 450 (Option 5000 500)				
Epaisseur moule maximum et minimum double plateaux [mm]	1000/350				
Epaisseur moule maximum et minimum simple plateau [mm]	-				
Course d'ouverture [mm]	900				
Diametre de bague de centrage [mm]	φ200				
Passage entre-colonnes, H×V [mm]	920 × 920				
Dimensions des plateaux, H×V [mm]	1300 × 1300				
Taille de moule minimale, H×V [mm] *1	535 × 535				
Course d'ejection [mm]	250				
Force maxi de l'ejection [kN tonf]	150 15.0				
Unité d'injection					
Diametre de vis [mm]	68	72	80	90	100
Course d'injection [mm]	260	260	360	360	360
Volume d'injection maxi [cm³]	944	1059	1810	2290	2827
Force d'appui buse	30 3.0				
Vitesse d'injection max mm/s *3					
	180				
Pression d'injection maxi [bar] *2	280	280	250	200	160
Pression de maintien maxi [bar] *2	280	250	200	160	130
Debit d'injection maxi [cm³/s] *3	654	733	905	1145	1414
Vitesse de rotation vis maxi [min ⁻¹]	200				
Vis/Fourreau					
Nombre de zones de chauffe [Fourreau]	Embout de buse 1 + Fourreau 4				
Nombre de zones de chauffe [Buse]	1				
Puissance totale des chauffes [kW]	29.1	31.3	33.9	37.9	41.1
Poids de la machine (tonne) *4	≈ 29.7				

● standard - indisponible () avec option matérielle et/ou logicielle

*1) Un moule plus petit que cette taille peut limiter la force de fermeture.

*2) La pression d'injection maxi et la pression de maintien maxi ne sont pas les pressions sur la matière mais à la sortie de l'unité d'injection.

- La pression d'injection maxi et la pression de maintien maxi sont les valeurs maximales qui peuvent être définies.
- La pression d'injection maxi et la pression de maintien maxi peuvent être limitées en fonction des conditions de moulage.

*3) Le débit d'injection maxi et la vitesse d'injection maxi sont des valeurs théoriques.

- Le débit d'injection maxi et la vitesse d'injection maxi ne peuvent pas être garantis lorsque la pression d'injection est maximale.

*4) Machine sans option.

*5) La conversion de pression est 1MPa=10kgf/cm².

*6) Les conditions de moulage peuvent être limitées selon la matière injectée. Contacter votre représentant commercial pour plus de détails/r detail

α-S450iA Dimensions

