

α-S150iA (kleine Kapazität)

Mechanische Spezifikation



Schließeinheit							
Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel						
Schließkraft in Tonnen [kN tonf]	● 1500 150 (1800 180)						
Maximale und minimale Formhöhe Doppelplatte [mm]	500-200 (600-200)						
Maximale und minimale Formhöhe Einzelplatte [mm]	575-275 (675-275)						
Schließweg [mm]	440						
Durchmesser des Positionierings [mm]	Ø 160						
Holmenabstand, HxV [mm]	560 x 510						
Größe der Platte, HxV [mm]	800 x 750						
Mindestgröße der Form, HxV [mm] *1	325 x 300						
Auswerferhub [mm]	150						
Max. Auswerferkraft [kN tonf]	35 3.5						
Einspritzhub							
Schneckendurchmesser [mm]	22	26	28	32	48	40*7	
Einspritzhub [mm]	75	95	95	128	144	144	
Max. Einspritzvolumen [cm ³]	29	50	58	103	147	181	
Düsenanpresskraft [kN tonf]	15 1.5						
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3							
	330						
Max. Einspritzdruck (high-pressure filling mode) [MPa] *2 *4	340	340	320	270	220	-	
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	260	260	240	220	190	160	
Max. Nachdruck [MPa] *2	260	260	220	200	170	140	
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *3	125	175	203	265	335	414	
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	450						
Maschinengewicht Doppelplatte Einzelplatte [t] *5	6.4 ≈ 6.15						
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *4							
	500						
Max. Einspritzdruck (high-pressure filling mode) [MPa] *2 *3	340	320	280	-	-	-	
Max. Einspritzdruck [MPa] *3	260	260	240	220	170	-	
Max. Nachdruck [MPa] *3	260	260	220	200	170	-	
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *4	190	265	307	402	508	-	
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	450						
Maschinengewicht Doppelplatte Einzelplatte [t] *5	6.55 ≈ 6.3						
Schnecke und Zylinder							
Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	3						
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1						
Gesamtheizungsleistung [kW]	3.8	6.5	7.2	8.4	9.1	9.9	

● standard - nicht verfügbar () mit Hardware und/oder Software Option

- *1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.
- *2) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.
 - Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.
 - Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.
- *3) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.
 - Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.
- *4) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.
 - Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus.
 - Hochdruck Zylinder und Düsen sind notwendig. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)
- *5) Maschine ohne optionale Einrichtungen.
- *6) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm².
- *7) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

α-S150iA (kleine Kapazität) Abmessungen

