

α-S450iA Mechanische Spezifikation



Schließeinheit					
Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel ●				
Schließkraft in Tonnen [kN tonf]	4500 450 (Option 5000 500)				
Maximale und minimale Formhöhe Doppelplatte [mm]	1000/350				
Maximale und minimale Formhöhe Einzelplatte [mm]	-				
Schließweg [mm]	900				
Durchmesser des Positionierings [mm]	φ200				
Holmenabstand, HxV [mm]	920x920				
Größe der Platte, HxV [mm]	1300x1300				
Mindestgröße der Form, HxV [mm] *1	535x535				
Auswerferhub [mm]	250				
Max. Auswerferkraft [kN tonf]	150 15.0				
Einspritzhub					
Schneckendurchmesser [mm]	68	72	80	90	100
Einspritzhub [mm]	260	260	360	360	360
Max. Einspritzvolumen [cm ³]	944	1059	1810	2290	2827
Düsenanpresskraft [kN tonf]	30 3.0				
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3					
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	280	280	250	200	160
Max. Nachdruck [MPa] *2	280	250	200	160	130
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *3	654	733	905	1145	1414
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	200				
Schnecke und Zylinder					
Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	Nozzle adaptor 1 + Barrel 4				
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1				
Gesamtheizungsleistung [kW]	29.1	31.3	33.9	37.9	41.1
Machine weight [t] *4	≈ 29.7				

● standard - nicht verfügbar () mit Hardware und/oder Software Option

*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

*2) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.
- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

*3) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

*4) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

*5) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm²

*6) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

