

# α-S250iA Mechanische Spezifikation



Schließeinheit								
Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel ●							
Schließkraft in Tonnen [kN   tonf]	2500   250 (3000   300)							
Maximale und minimale Formhöhe Doppelplatte [mm]	650-300 (750-300)							
Maximale und minimale Formhöhe Einzelplatte [mm]	-							
Schließweg [mm]	600							
Durchmesser des Positionierings [mm]	Ø 160							
Holmenabstand, H×V [mm]	710 × 635							
Größe der Platte, H×V [mm]	1030 × 960							
Mindestgröße der Form, H×V [mm] *1	420 × 385							
Auswerferhub [mm]	200							
Max. Auswerferkraft [kN   tonf]	80   8.0							
Einspritzhub								
Schneckendurchmesser [mm]	32	36	40	44	48	52	56	
Einspritzhub [mm]	150	150	150	176	176	208	260	
Max. Einspritzvolumen [cm <sup>3</sup> ]	121	153	188	268	318	442	640	
Düsenanpresskraft [kN   tonf]	30   3.0							
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3								
Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *4	380	345	280	-	-	-	-	
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	280	280	260	220	190	160*7	140*7	
Max. Nachdruck [MPa] *2	280	280	260	220	190	160*7	140*7	
Max. Einspritzdurchfluss [cm <sup>3</sup> /s] *3	265	335	414	501	597	700	812	
Max. Schneckendrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	400							
Maschinengewicht [t] *5	≈ 12.5							
Schnecke und Zylinder								
Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	3						4	
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1							
Gesamtheizungsleistung [kW]	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2	23.5	

● standard    - nicht verfügbar    ( ) mit Hardware und/oder Software option

\*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

\*2) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.

- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

\*3) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

\*4) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.

- Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus.

- Hochdruck Zylinder und Düsen sind notwendig. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

\*5) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

\*6) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm<sup>2</sup>

\*7) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

# α-S250iA Abmessungen

