

α-S220iA Mechanische Spezifikation



Schließeinheit						
Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel ●					
Schließkraft in Tonnen [kN tonf]	2200 220					
Maximale und minimale Formhöhe [mm]	650-250 (750-250)					
Schließweg [mm]	550					
Durchmesser des Positionierings [mm]	Ø 160					
Holmenabstand, HxV [mm]	650 × 650					
Größe der Platten, HxV [mm]	900 × 900					
Mindestgröße der Form, HxV [mm] *1	375 × 375					
Auswerferhub [mm]	150					
Maximale Auswerfkraft [kN tonf]	Standard 35 (3.5tonf) / Increased 80 (8.0tonf) (Option)					
Einspritzhub						
Schneckendurchmesser [mm]	32*7	36*7	40*7	44*7	48*7	52*7
Einspritzhub [mm]	150	176	176	176	176	208
Maximales Einspritzvolumen [cm ³]	121	179	221	268	318	442
Düsenanpresskraft [kN tonf]	30 3.0					
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3						
200						
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	190	190	190	190	190	160*8
Max. Nachdruck [MPa] *2	160	160	160	160	160	130*8
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *3	160	203	251	304	361	424
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	300					
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3						
330						
Max. Einspritzdruck [MPa] *4 (Hoch-Druck Modus)	380	345	280	-	-	-
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	280	280	260	220	190	160*8
Max. Nachdruck [MPa] *2	280	280	260	220	190	160*8
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *3	265	335	414	501	597	700
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	400					
Maschinengewicht [t] *4	Inj.speed 200mm/s 8.7 (Approximately) - Inj.speed 330mm/s 8.7 (Approximately)					
Schnecke und Zylinder						
Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	3					
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1					
Gesamtheizungsleistung [kW]	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2

● standard - nicht verfügbar () mit Hardware und/oder Software Option

*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

*2) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.

- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

*3) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

*4) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.

- Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus.

- Hochdruck Zylinder und Düsen sind notwendig. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

*5) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

*6) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm²

*7) Umbau auf φ32mm benötigt eine andere Schutzverkleidung.

- Die φ32mm Schutzverkleidung ist kompatibel bis minimum φ26mm.

- Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

*8) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

α-S220iA Abmessungen

