

# α-S100iA Mechanische Spezifikation



## Schließeinheit

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Schließmechanismus                               | Doppel-Kniehebel                     |
| Schließkraft in Tonnen [kN   tonf]               | 1000   100 (1250   125)              |
| Maximale und minimale Formhöhe Doppelplatte [mm] | 450-150 (550-150)                    |
| Maximale und minimale Formhöhe Einzelplatte [mm] | 520-220 (620-220)                    |
| Schließweg [mm]                                  | 350                                  |
| Durchmesser des Positionierings [mm]             | ∅ 125                                |
| Holmenabstand, HxV [mm]                          | 460 x 410                            |
| Größe der Platte, HxV [mm]                       | 660 x 610                            |
| Mindestgröße der Form, HxV [mm] *1               | 265 x 240                            |
| Auswerferhub [mm]                                | 100                                  |
| Max. Auswerferkraft [kN   tonf]                  | 25   2.5 Increased 60   6.0 (Option) |

## Einspritzhub

|  |          |    |    |     |     |       |
|--|----------|----|----|-----|-----|-------|
| Schneckendurchmesser [mm]                | 22       | 26 | 28 | 32  | 36  | 40    |
| Einspritzhub [mm]                        | 75       | 95 | 95 | 128 | 144 | 144   |
| Max. Einspritzvolumen [cm <sup>3</sup> ] | 29       | 50 | 58 | 103 | 147 | 181*7 |
| Düsenanpresskraft [kN   tonf]            | 15   1.5 |    |    |     |     |       |

## Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s \*4

|  |     |     |     |     |     |        |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *3 | -   | -   | -   | -   | -   | -      |
| Max. Einspritzdruck [MPa] *3                       | 260 | 260 | 240 | 220 | 190 | 160 *7 |
| Max. Nachdruck [MPa] *3                            | 260 | 260 | 220 | 200 | 170 | 140    |
| Max. Einspritzdurchfluss [cm <sup>3</sup> /s] *4   | 76  | 106 | 123 | 161 | 204 | 251    |

## Max. Schneckendrehzahl [min<sup>-1</sup>]

|   |     |  |  |  |  |  |
|---|-----|--|--|--|--|--|
| Max. Schneckendrehzahl [min <sup>-1</sup> ] | 300 |  |  |  |  |  |
|---|-----|--|--|--|--|--|

## Maschinengewicht Doppelplatte | Einzelplatte [t] \*5

|   |              |  |  |  |  |  |
|---|--------------|--|--|--|--|--|
| Maschinengewicht Doppelplatte   Einzelplatte [t] *5 | 4.4   ≈ 4.25 |  |  |  |  |  |
|---|--------------|--|--|--|--|--|

## Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s \*4

|  |     |     |     |     |     |        |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *3 | 340 | 340 | 320 | 270 | 220 | -      |
| Max. Einspritzdruck [MPa] *3                       | 260 | 260 | 240 | 220 | 190 | 160 *7 |
| Max. Nachdruck [MPa] *3                            | 260 | 260 | 220 | 200 | 170 | 140 *7 |
| Max. Einspritzdurchfluss [cm <sup>3</sup> /s] *4   | 125 | 175 | 203 | 265 | 336 | 415 *7 |
| Max. Schneckendrehzahl [min <sup>-1</sup> ]        | 450 |     |     |     |     |        |

## Maschinengewicht Doppelplatte | Einzelplatte [t] \*5

|   |              |  |  |  |  |  |
|---|--------------|--|--|--|--|--|
| Maschinengewicht Doppelplatte   Einzelplatte [t] *5 | 4.4   ≈ 4.25 |  |  |  |  |  |
|---|--------------|--|--|--|--|--|

## Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s \*4

|  |     |     |     |     |     |   |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *3 | 340 | 320 | 280 | -   | -   | - |
| Max. Einspritzdruck [MPa] *3                       | 260 | 260 | 240 | 220 | 170 | - |
| Max. Nachdruck [MPa] *3                            | 260 | 260 | 220 | 200 | 170 | - |
| Max. Einspritzdurchfluss [cm <sup>3</sup> /s] *4   | 190 | 265 | 308 | 402 | 509 | - |
| Max. Schneckendrehzahl [min <sup>-1</sup> ]        | 450 |     |     |     |     |   |

## Maschinengewicht Doppelplatte | Einzelplatte [t] \*5

|   |              |  |  |  |  |  |
|---|--------------|--|--|--|--|--|
| Maschinengewicht Doppelplatte   Einzelplatte [t] *5 | 4.55   ≈ 4.4 |  |  |  |  |  |
|---|--------------|--|--|--|--|--|

## Schnecke und Zylinder

|                                 |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Anzahl der Heizzonen [Zylinder] | 3   |     |     |     |     |     |
| Anzahl der Heizzonen [Düse]     | 1   |     |     |     |     |     |
| Gesamtheizungsleistung [kW]     | 3.8 | 6.5 | 7.2 | 8.4 | 9.1 | 9.9 |

● standard    - nicht verfügbar    ( ) mit Hardware und/oder Software Option

\*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

\*2) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.

- Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus.
- Hochdruck Zylinder und Düsen sind notwendig. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

\*3) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.
- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

\*4) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

\*5) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

\*6) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm<sup>2</sup>.

\*7) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

# α-S100iA Abmessungen

