

α-S450iA (nízkokapacitní vstřikování) Mechanická specifikace



Uzavírací jednotka				
Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●			
Uzavírací síla [kN ton]	4500 450 (Option 5000 500)			
Maximální a minimální výška formy - dvojitá deska [mm]	1000/350			
Maximální a minimální výška formy - jedna deska [mm]	-			
Otevírací zdvih [mm]	900			
Průměr vodicího kroužku [mm]	φ200			
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	920×920			
Velikost desky, H×V [mm]	1300×1300			
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	535×535			
Zdvih vyhazovače [mm]	250			
Maximální síla vyhazovače [kN tonf]	150 15.0			
Vstřikovací jednotka				
Průměr šneku [mm]	56	64	68	72*6
Zdvih vstřikování [mm]	260	260	260	260
Max. objem vstřikování [cm ³]	640	836	944	1059
Přítlaková síla trysky [kN tonf]	30 3.0			
Max. rychlost vstřikování mm/s *3	200 (High duty) *7			
Max. vstřikovací tlak [MPa] *2	225	175	155	135
Max. dotlak [MPa]*2	195	150	130	120
Max. hodnota vstřikování [cm ³ /s] *3	493	643	726	814
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	400			300
Max. rychlost vstřikování mm/s *3	240			
Max. vstřikovací tlak [MPa]*2	225	175	155	135
Max. dotlak [MPa] *2	195	150	130	120
Max. hodnota vstřikování [cm ³ /s] *3	591	772	872	977
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	400			300
Šnek a vstřikovací válec				
Počet topných těles [Válec]	4			
Počet topných těles [tryska]	1			
Celkový výkon topného tělesa [kW]	23.9	27.2	27.8	27.2
Hmotnost stroje [t] *4	≈ 24			

● standardně - není k dispozici () s volitelnou hardwarovou (a)nebo softwarovou opcí

*1) Menší forma než tato velikost může omezit uzavírací sílu.

*2) Maximální vstřikovací tlak a maximální dotlak neznamená tavicí tlak, ale výstup vstřikovací jednotky.

- Maximální vstřikovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.

- Maximální vstřikovací tlak a maximální tlak balení mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.

*3) Maximální hodnota vstřikování a maximální vstřikovací rychlost jsou teoretické hodnoty.

- Nelze zaručit maximální hodnotu vstřikování a maximální rychlost vstřikování, pokud je vstřikovací tlak na maximum.

*4) Stroj bez volitelné možnosti.

*5) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm².

*6) Podmínky lisování mohou být omezeny používaným materiálem. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení)

*7) Specifikace 200 mm/s (vysoce výkonná) se doporučuje pro odlévání pryskyřice s vysokou viskozitou nebo pro delší procesy vstřikování a dotlaku. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

