

α-S150iA (malá kapacita) Mechanická specifikace



Uzavírací jednotka							
Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●						
Uzavírací síla [kN ton]	1500 150 (1800 180)						
Maximální a minimální výška formy - dvojitá deska [mm]	500-200 (600-200)						
Maximální a minimální výška formy - jedna deska [mm]	575-275 (675-275)						
Otevírací zdvih [mm]	440						
Průměr vodicího kroužku [mm]	Ø 160						
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	560 x 510						
Velikost desky, H×V [mm]	800 x 750						
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	325 x 300						
Zdvih vyhazovače [mm]	150						
Maximální síla vyhazovače [kN tonf]	35 3.5						
Vstříkovací jednotka							
Průměr šneku [mm]	22	26	28	32	48	40*7	
Zdvih vstříkování [mm]	75	95	95	128	144	144	
Max. objem vstříkování [cm ³]	29	50	58	103	147	181	
Přítlačná síla trysky [kN tonf]	15 1.5						
Max. rychlost vstříkování mm/s *3	330						
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *4	340	340	320	270	220	-	
Max. vstříkovací tlak [MPa] *2	260	260	240	220	190	160	
Max. dotlak [MPa] *2	260	260	220	200	170	140	
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	125	175	203	265	335	414	
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	450						
Hmotnost stroje dvojitá deska jednotlivá deska [t] *5	6.4 ≈ 6.15						
Max. rychlost vstříkování mm/s *4	500						
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *3	340	320	280	-	-	-	
Max. vstříkovací tlak [MPa] *3	260	260	240	220	170	-	
Max. tlak balení [MPa] *3	260	260	220	200	170	-	
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	190	265	307	402	508	-	
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	450						
Hmotnost stroje dvojitá deska jednotlivá deska [t] *5	6.55 ≈ 6.3						
Šnek a vstříkovací válec							
Počet topných těles [Válec]	3						
Počet topných těles [tryska]	1						
Celkový výkon topného tělesa [kW]	3.8	6.5	7.2	8.4	9.1	9.9	

● standardně - není k dispozici () s volitelnou hardwarovou (a) nebo softwarovou opcí

- *1) Menší forma než tato velikost může omezit uzavírací sílu.
- *2) Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak neznamená tavící tlak, ale výstup vstříkovací jednotky.
 - Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.
 - Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.
- *3) Maximální hodnota vstříkování a maximální vstříkovací rychlost jsou teoretické hodnoty.
 - Nelze zaručit maximální hodnotu vstříkování a maximální rychlost vstříkování, pokud je vstříkovací tlak je na maximu.
- *4) Nastavení maximálního vstříkovacího tlaku ve volitelném režimu vysokotlakého plnění.
 - Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění je omezeno nastavení doby vstříkování a doby balení. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)
 - Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění jsou nutné vysokotlaký odolný sud a tryska. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)
- *5) Stroj bez volitelné možnosti.
- *6) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm².
- *7) Podmínky lisování mohou být omezeny používaným materiálem. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení)

α-S150iA (malá kapacita) Rozměry

