

α-S50iA Mechanická specifikace



Uzavírací jednotka

Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●				
Uzavírací síla [kN ton]	500 50 (650 65)				
Maximální a minimální výška formy - dvojitá deska [mm]	350-150 (400-150)				
Maximální a minimální výška formy - jedna deska [mm]	410-210 (460-210)				
Otevírací zdvih [mm]	250				
Průměr vodicího kroužku [mm]	Ø 125				
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	360 x 320				
Velikost desky, H×V [mm]	500 x 470				
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	205 x 185				
Zdvih vyhazovače [mm]	70				
Maximální síla vyhazovače [kN tonf]	20 2.0				

Vstřikovací jednotka

Průměr šneku [mm]	20	22	26	28	32 *7
Zdvih vstřikování [mm]	75	75	95	95	95
Max. objem vstřikování [cm ³]	24	29	50	58	76
Přítlačná síla trysky [kN tonf]	15 1.5				

Max. rychlost vstřikování mm/s *4

	330				
Max. vstřikovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *3	360	340	290	250	-
Max. vstřikovací tlak [MPa] *3	280	260	210	190	150
Max. dotlak [MPa] *3	280	240	190	160	130
Max. hodnota vstřikování [cm ³ /s] *3	104	125	175	203	265
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	450				
Hmotnost stroje dvojitá deska jednotlivá deska [t] *2	2.9 ≈ 2.85				

Max. rychlost vstřikování mm/s *4

	500				
Max. vstřikovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *3	360	340	275	240	-
Max. vstřikovací tlak [MPa] *3	280	260	210	190	-
Max. tlak balení [MPa] *3	280	240	190	160	-
Max. hodnota vstřikování [cm ³ /s] *3	157	190	265	308	-
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	450				

Hmotnost stroje dvojitá deska | jednotlivá deska [t] *2

	3.1 ≈ 3.05				
--	--------------	--	--	--	--

Šnek a vstřikovací válec

Počet topných těles [Válec]	3				
Počet topných těles [tryska]	1				
Celkový výkon topného tělesa [kW]	3.5	3.8	6.5	7.2	8.4

● standardně - není k dispozici () s volitelnou hardwarovou (a)nebo softwarovou opcí

*1) Menší forma než tato velikost může omezit uzavírací sílu.

*2) Nastavení maximálního vstřikovacího tlaku ve volitelném režimu vysokotlakého plnění.

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění je omezeno nastavení doby vstřikování a doby balení. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění jsou nutné vysokotlaký odolný sud a tryska. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

*3) Maximální vstřikovací tlak a maximální dotlak neznamená tavící tlak, ale výstup vstřikovací jednotky.

- Maximální vstřikovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.

- Maximální vstřikovací tlak a maximální dotlak mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.

*4) Maximální hodnota vstřikování a maximální vstřikovací rychlost jsou teoretické hodnoty.

- Nelze zaručit maximální hodnotu vstřikování a maximální rychlost vstřikování, pokud je vstřikovací tlak je na maximu.

*5) Stroj bez volitelné možnosti.

*6) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm².

*7) Po dodání nemůže stroj vybavený šrouby s průměrem φ20φ28 mm nainstalovat φ32 mm.

- Po dodání může stroj vybavený šrouby s průměrem φ32 mm nainstalovat φ26-φ32 mm a nemůže nainstalovat φ20 mm a φ22 mm.

- Podmínky lisování mohou být omezeny pryskyřicí. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

α-S50iA Rozměry

