

α-S30iA Mechanická specifikace



Uzavírací jednotka					
Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●				
Uzavírací síla [kN ton]	300 30				
Maximální a minimální výška formy [mm]	330-150				
Otevírací zdvih [mm]	230				
Průměr vodicího kroužku [mm]	Ø 100				
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	310 × 290				
Velikost desky, H×V [mm]	440 × 420				
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	175 × 165				
Zdvih vyhazovače [mm]	60				
Maximální síla vyhazovače [kN tonf]	8 0.8				
Vstříkovací jednotka					
Průměr šneku [mm]	14	16	18	20	22
Zdvih vstříkování [mm]	56	56	75	75	75
Max. objem vstříkování [cm ³]	9	11	19	24	29
Přítláčná síla trysky [kN tonf]	9 0.9				
Max. rychlost vstříkování mm/s *4	525				
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *3	-	330	330	-	-
Maximální vstříkovací tlak [MPa] *3	250	250	260	270	220
Max. dotlak [MPa] *3	250	250	260	250	200
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	80	105	133	164	199
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	450				
Hmotnost stroje [t] *5	≈ 2.0				
Max. rychlost vstříkování mm/s *4	800				
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *3	-	-	300	-	-
Maximální vstříkovací tlak [MPa] *3	250	250	260	270	220
Max. dotlaku [MPa] *3	250	250	260	250	200
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	122	160	202	250	303
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	450				
Hmotnost stroje [t] *5	≈ 2.0				
Šnek a vstříkovací válec					
Počet topných těles [Válec]	3				
Počet topných těles [tryska]	1				
Celkový výkon topného tělesa [kW]	2.4	2.8	3.1	3.5	3.8

● standardně - není k dispozici () s volitelnou hardwarovou (a)nebo softwarovou opcí

*1) Menší forma než tato velikost může omezit uzavírací sílu.

*2) Nastavení maximálního vstříkovacího tlaku ve volitelném režimu vysokotlakého plnění.

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění je omezeno nastavení doby vstříkování a doby dotlaku. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění jsou nutné vysokotlaký odolný sud a tryska. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

*3) Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak neznamená tavící tlak, ale výstup vstříkovací jednotky.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.

*4) Maximální hodnota vstříkování a maximální vstříkovací rychlost jsou teoretické hodnoty.

- Nelze zaručit maximální hodnotu vstříkování a maximální rychlost vstříkování, pokud je vstříkovací tlak na maximu.

*5) Stroj bez volitelné možnosti.

*6) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm².

*7) Podmínky lisování mohou být omezeny používaným materiálem. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení)

α-S30iA Rozměry

