

α-S250iA Mechanická specifikace



Uzavírací jednotka							
Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●						
Uzavírací síla [kN ton]	2500 250 (3000 300)						
Maximální a minimální výška formy - dvojitá deska [mm]	650-300 (750-300)						
Maximální a minimální výška formy - jedna deska [mm]	-						
Otevírací zdvih [mm]	600						
Průměr vodicího kroužku [mm]	Ø 160						
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	710 × 635						
Velikost desky, H×V [mm]	1030 × 960						
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	420 × 385						
Zdvih vyhazovače [mm]	200						
Maximální síla vyhazovače [kN tonf]	80 8.0						
Vstříkovací jednotka							
Průměr šneku [mm]	32	36	40	44	48	52	56
Zdvih vstříkování [mm]	150	150	150	176	176	208	260
Max. objem vstříkování [cm ³]	121	153	188	268	318	442	640
Přítlačná síla trysky [kN tonf]	30 3.0						
Max. rychlost vstříkování mm/s *3							
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *4	380	345	280	-	-	-	-
Max. vstříkovací tlak [MPa] *2	280	280	260	220	190	160*7	140*7
Max. dotlak [MPa] *2	280	280	260	220	190	160*7	140*7
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	265	335	414	501	597	700	812
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	400						
Hmotnost stroje [t] *5	≈ 12.5						
Šnek a vstříkovací válec							
Počet topných těles [Válec]	3						4
Počet topných těles [tryska]	1						
Celkový výkon topného tělesa [kW]	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2	23.5

● standardně - není k dispozici () s volitelnou hardwarovou (a)nebo softwarovou opcí

*1) Menší forma než tato velikost může omezit uzavírací sílu.

*2) Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak neznamená tavicí tlak, ale výstup vstříkovací jednotky.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.
- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.

*3) Maximální hodnota vstříkování a maximální vstříkovací rychlost jsou teoretické hodnoty.

- Nelze zaručit maximální hodnotu vstříkování a maximální rychlost vstříkování, pokud je vstříkovací tlak je na maximu.

*4) Nastavení maximálního vstříkovacího tlaku ve volitelném režimu vysokotlakého plnění.

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění je omezeno nastavení doby vstříkování a doby dotlaku. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)
- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění jsou nutné vysokotlaký odolný válec a tryska. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

*5) Stroj bez volitelné možnosti.

*6) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm².

*7) Podmínky lisování mohou být omezeny používaným materiálem. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení)

α-S250iA Rozměry

