

α-S220iA Mechanická specifikace



Uzavírací jednotka						
Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●					
Uzavírací síla [kN ton]	2200 220					
Maximální a minimální výška formy [mm]	650-250 (750-250)					
Otevírací zdvih [mm]	550					
Průměr vodicího kroužku [mm]	Ø 160					
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	650 × 650					
Velikost desky, H×V [mm]	900 × 900					
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	375 × 375					
Zdvih vyhazovače [mm]	150					
Maximální síla vyhazovače [kN tonf]	Standard 35 (3.5tonf) / Increased 80 (8.0tonf) (Option)					
Vstříkovací jednotka						
Průměr šneku [mm]	32 ^{*7}	36 ^{*7}	40 ^{*7}	44 ^{*7}	48 ^{*7}	52 ^{*7}
Zdvih vstříkování [mm]	150	176	176	176	176	208
Max. objem vstříkování [cm ³]	121	179	221	268	318	442
Přítlačná síla trysky [kN tonf]	30 3.0					
Max. rychlost vstříkování mm/s *3	200					
Max. vstříkovací tlak [MPa] *2	190	190	190	190	190	160 ^{*8}
Max. tlak balení [MPa] *2	160	160	160	160	160	130 ^{*8}
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	160	203	251	304	361	424
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	300					
Max. rychlost vstříkování mm/s *3	330					
Max. vstříkovací tlak [MPa] *4 <small>(Režim vysokotlakého plnění)</small>	380	345	280	-	-	-
Max. vstříkovací tlak [MPa] *2	280	280	260	220	190	160 ^{*8}
Max. dotlak [MPa] *2	280	280	260	220	190	160 ^{*8}
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	265	335	414	501	597	700
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	400					
Hmotnost stroje [t] *4	Inj. speed 200mm/s 8.7 (Approximately) - Inj. speed 330mm/s 8.7 (Approximately)					
Šnek a vstříkovací válec						
Počet topných těles [Válec]	3					
Počet topných těles [tryska]	1					
Celkový výkon topného tělesa [kW]	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2

● standardně - není k dispozici () s volitelnou hardwarovou (a)nebo softwarovou opcí

*1) Menší forma než tato velikost může omezit upínací sílu.

*2) Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak neznamená tavící tlak, ale výstup vstříkovací jednotky.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.

*3) Maximální hodnota vstříkování a maximální vstříkovací rychlost jsou teoretické hodnoty.

- Nelze zaručit maximální hodnotu vstříkování a maximální rychlost vstříkování, pokud je vstříkovací tlak je na maximu.

*4) Nastavení maximálního vstříkovacího tlaku ve volitelném režimu vysokotlakého plnění.

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění je omezeno nastavení doby vstříkování a doby dotlaku.

(Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění jsou nutné vysokotlaký odolný válec a tryska.

(Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

*5) Stroj bez volitelné možnosti.

*6) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm².

*7) Po dodání nemůže stroj vybavený šrouby s průměrem φ32-φ36 mm nainstalovat φ40-φ52 mm.

- Po dodání nemůže stroj vybavený šrouby s průměrem φ40-φ52 mm nainstalovat φ32-φ36 mm.

*8) Podmínky lisování mohou být omezeny používaným materiálem. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení)

α-S220iA Rozměry

