

# α-S15iA Mechanická specifikace



<b>Uzavírací jednotka</b>			
Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●		
Uzavírací síla [kN   ton]	150   15		
Maximální a minimální výška formy [mm]	260-130		
Otevírací zdvih [mm]	160		
Průměr vodicího kroužku [mm]	Ø 60		
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	260 × 235		
Velikost desky, H×V [mm]	355 × 340		
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	150 × 135		
Zdvih vyhazovače [mm]	50		
Maximální síla vyhazovače [kN   tonf]	7   0.7		
<b>Vstřikovací jednotka</b>			
Průměr šneku [mm]	14	16	18
Zdvih vstřikování [mm]	56	56	75
Max. objem vstřikování [cm <sup>3</sup> ]	9	11	19
Přítláčná síla trysky [kN   tonf]	5   0.5		
<b>Max. rychlost vstřikování mm/s *3</b>	<b>525</b>		
Max. vstřikovací tlak [MPa] *2	250	250	230
Max. dotlak [MPa] *2	250	230	190
Max. hodnota vstřikování [cm <sup>3</sup> /s] *3	80	105	133
Max. rychlost otáčení šneku [min <sup>-1</sup> ]	450		
Hmotnost stroje [t] *5	≈ 1.45		
<b>Max. rychlost vstřikování mm/s *3</b>	<b>800</b>		
Max. vstřikovací tlak [MPa] *2	250	250	230
Max. dotlak [MPa] *2	250	230	190
Max. hodnota vstřikování [cm <sup>3</sup> /s] *3	123	160	203
Max. rychlost otáčení šneku [min <sup>-1</sup> ]	450		
Hmotnost stroje [t] *5	≈ 1.5		
<b>Šnek a vstřikovací válec</b>			
Počet topných těles [Válec]	3		
Počet topných těles [tryska]	1		
Celkový výkon topného tělesa [kW]	2.4	2.8	3.1

● standardně - není k dispozici ( ) s volitelnou hardwarovou (a)nebo softwarovou opcí

\*1) Menší forma než tato velikost může omezit uzavírací sílu.

\*2) Maximální vstřikovací tlak a maximální dotlak neznamená tavní tlak, ale výstup vstřikovací jednotky.

- Maximální vstřikovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.

- Maximální vstřikovací tlak a maximální dotlak mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.

\*3) Maximální hodnota vstřikování a maximální vstřikovací rychlost jsou teoretické hodnoty.

- Nelze zaručit maximální hodnotu vstřikování a maximální rychlost vstřikování, pokud je vstřikovací tlak na maximu.

\*4) Stroj bez volitelné možnosti.

\*5) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm<sup>2</sup>.

\*6) Podmínky lisování mohou být omezeny používaným materiálem. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení)

# α-S15iA Rozměry

