

α-S150iA Mechanická specifikace



Uzavírací jednotka						
Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●					
Uzavírací síla [kN ton]	1500 150 (1800 180)					
Maximální a minimální výška formy - dvojitá deska [mm]	500-200 (600-200)					
Maximální a minimální výška formy - jedna deska [mm]	575-275 (675-275)					
Otevírací zdvih [mm]	440					
Průměr vodicího kroužku [mm]	Ø 160					
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	560 x 510					
Velikost desky, H×V [mm]	800 x 750					
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	325 x 300					
Zdvih vyhazovače [mm]	150					
Maximální síla vyhazovače [kN tonf]	35 3.5					
Vstříkovací jednotka						
Průměr šneku [mm]	32	36	40	44	48	52
Zdvih vstříkování [mm]	150	150	150	176	176	208
Max. objem vstříkování [cm ³]	121	153	188	268	318	442
Dotyková síla trysky [kN tonf]	30 3.0					
Max. rychlost vstříkování mm/s *3						
	200					
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *4	-	-	-	-	-	-
Max. vstříkovací tlak [MPa] *2	280	280	260	220	190	160*7
Max. tlak balení [MPa] *2	280	280	220	190	160	130*7
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	160	203	251	304	361	424
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	300					
Hmotnost stroje dvojitá deska jednotlivá deska [t] *5	7.05 ≈ 6.8					
Max. rychlost vstříkování mm/s *3						
	330					
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *4	380	345	280	-	-	-
Max. vstříkovací tlak [MPa] *2	280	280	260	220	190	160
Max. tlak balení [MPa] *2	280	280	260	220	190	160
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	265	335	414	501	597	700
Max. rychlost otáčení šroubu [min ⁻¹]	400					
Hmotnost stroje dvojitá deska jednotlivá deska [t] *5	7.2 ≈ 6.95					
Šnek a vstříkovací válec						
Počet topných těles [Válec]	3					
Počet topných těles [tryska]	1					
Celkový výkon topného tělesa [kW]	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2

● standardně - není k dispozici () s volitelnou hardwarovou (a) nebo softwarovou opcí

*1) Menší forma než tato velikost může omezit uzavírací sílu.

*2) Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak neznamená tavný tlak, ale výstup vstříkovací jednotky.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.

*3) Maximální hodnota vstříkování a maximální vstříkovací rychlost jsou teoretické hodnoty.

- Nelze zaručit maximální hodnotu vstříkování a maximální rychlost vstříkování, pokud je vstříkovací tlak na maximum.

*4) Nastavení maximálního vstříkovacího tlaku ve volitelném režimu vysokotlakého plnění.

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění je omezeno nastavení doby vstříkování a doby dotlaku. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění jsou nutné vysokotlaký odolný válec a tryska. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

*5) Stroj bez volitelné možnosti.

*6) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm².

*7) Podmínky lisování mohou být omezeny používaným materiálem. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení)

α-S150iA Rozměry

