

α-S130iA Mechanická specifikace



Uzavírací jednotka					
Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●				
Uzavírací síla [kN ton]	1300 130				
Maximální a minimální výška formy [mm]	570-200 (670-200)				
Otevírací zdvih [mm]	400				
Průměr vodicího kroužku [mm]	Ø 125				
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	530 × 530				
Velikost desky, H×V [mm]	730 × 730				
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	300 × 300				
Zdvih vyhazovače [mm]	100				
Maximální síla vyhazovače [kN tonf]	Standard 25 (2.5tonf) / Increased 60 (6.0tonf) (Option)				
Vstříkovací jednotka					
Průměr šneku [mm]	26*7	28*7	32*7	36*7	40*7
Zdvih vstříkování [mm]	95	95	128	144	144
Max. objem vstříkování [cm ³]	50	58	103	147	181
Přítlačná síla trysky [kN tonf]	15 1.5				
Max. rychlost vstříkování mm/s *4					
Max. vstříkovací tlak [MPa] *3	260	240	220	190	160*8
Max. dotlak [MPa] *3	260	220	200	170	140*8
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	106	123	160	203	251
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	300				
Max. rychlost vstříkování mm/s *4					
Max. vstříkovací tlak [MPa] *2 *3 <small>(Režim vysokotlakého plnění)</small>	340	320	270	220	-
Max. vstříkovací tlak [MPa] *3	260	240	220	190	160*8
Max. dotlak [MPa] *3	260	220	200	170	140*8
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	175	203	265	335	414
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	450				
Hmotnost stroje [t] *4	Inj.speed 200mm/s 4.9 (Approximately) - Inj.speed 330mm/s 4.9 (Approximately)				
Šnek a vstříkovací válec					
Počet topných těles [Válec]	3				
Počet topných těles [tryska]	1				
Celkový výkon topného tělesa [kW]	6.5	7.2	8.4	9.1	9.9

● standardně - není k dispozici () s volitelnou hardwarovou (a)nebo softwarovou opcí

*1) Menší forma než tato velikost může omezit upínací sílu.

*2) Nastavení maximálního vstříkovacího tlaku ve volitelném režimu vysokotlakého plnění.

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění je omezeno nastavení doby vstříkování a doby dotlaku.
(Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění jsou nutné vysokotlaký odolný válec a tryska.
(Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

*3) Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak neznamená tavící tlak, ale výstup vstříkovací jednotky.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.
- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.

*4) Maximální hodnota vstříkování a maximální vstříkovací rychlost jsou teoretické hodnoty. - Nelze zaručit maximální hodnotu vstříkování a maximální rychlost vstříkování, pokud je vstříkovací tlak je na maximum.

*5) Stroj bez volitelné možnosti.

*6) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm².

*7) Po dodání nemůže stroj vybavený šrouby s průměrem φ26-φ28 mm nainstalovat φ32-φ40 mm. Po dodání nemůže stroj vybavený šrouby s průměrem φ32-φ40 mm

*8) Podmínky lisování mohou být omezeny používaným materiálem. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení)

α-S130iA Rozměry

