

α-S100iA Mechanická specifikace



Uzavírací jednotka

Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●					
Uzavírací síla [kN ton]	1000 100 (1250 125)					
Maximální a minimální výška formy - dvojitá deska [mm]	450-150 (550-150)					
Maximální a minimální výška formy - jedna deska [mm]	520-220 (620-220)					
Otevírací zdvih [mm]	350					
Průměr vodicího kroužku [mm]	Ø 125					
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	460 x 410					
Velikost desky, H×V [mm]	660 x 610					
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	265 x 240					
Zdvih vyhazovače [mm]	100					
Maximální síla vyhazovače [kN tonf]	25 2.5 Increased 60 6.0 (Option)					

Vstříkovací jednotka

Průměr šneku [mm]	22	26	28	32	36	40
Zdvih vstříkování [mm]	75	95	95	128	144	144
Max. objem vstříkování [cm ³]	29	50	58	103	147	181*7
Přítlačná síla trysky [kN tonf]	15 1.5					

Max. rychlost vstříkování mm/s *4

	200					
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *3	-	-	-	-	-	-
Max. vstříkovací tlak [MPa] *3	260	260	240	220	190	160 *7
Max. dotlak [MPa] *3	260	260	220	200	170	140
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	76	106	123	161	204	251
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	300					
Hmotnost stroje dvojitá deska jednotlivá deska [t] *5	4.4 ≈ 4.25					

Max. rychlost vstříkování mm/s *4

	330					
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *3	340	340	320	270	220	-
Max. vstříkovací tlak [MPa] *3	260	260	240	220	190	160 *7
Max. dotlak [MPa] *3	260	260	220	200	170	140 *7
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	125	175	203	265	336	415 *7
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	450					

Hmotnost stroje dvojitá deska | jednotlivá deska [t] *5

	4.4 ≈ 4.25					
	500					
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *3	340	320	280	-	-	-
Max. vstříkovací tlak [MPa] *3	260	260	240	220	170	-
Max. tlak balení [MPa] *3	260	260	220	200	170	-
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	190	265	308	402	509	-
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	450					

Hmotnost stroje dvojitá deska | jednotlivá deska [t] *5

	4.55 ≈ 4.4					
Šnek a vstříkovací válec						
Počet topných těles [Válec]	3					
Počet topných těles [tryska]	1					
Celkový výkon topného tělesa [kW]	3.8	6.5	7.2	8.4	9.1	9.9

● standardně - není k dispozici () s volitelnou hardwarovou (a)nebo softwarovou opcí

*1) Menší forma než tato velikost může omezit uzavírací sílu.

*2) Nastavení maximálního vstříkovacího tlaku ve volitelném režimu vysokotlakého plnění.

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění je omezeno nastavení doby vstříkování a doby dotlaku. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění jsou nutné vysokotlaký odolný válec a tryska. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

*3) Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak neznamená tavící tlak, ale výstup vstříkovací jednotky.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.

*4) Maximální hodnota vstříkování a maximální vstříkovací rychlost jsou teoretické hodnoty.

- Nelze zaručit maximální hodnotu vstříkování a maximální rychlost vstříkování, pokud je vstříkovací tlak na maximu.

*5) Stroj bez volitelné možnosti.

*6) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm².

*7) Podmínky lisování mohou být omezeny používaným materiálem. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení)

α-S100iA Rozměry

