

ROBONANO α -NTiA Technische Daten



Stroke	X-Achse (horizontal linear) [mm]	200
	Z-Achse (horizontal linear) [mm]	200
	B-Achse (horizontale Rotation) [°]	360 (Anmerkung 1, 2)
	C-Achse (vertikale Rotation) [°]	360 (Anmerkung 3)
Inkrement	X-, Z-Achse [nm]	0,1
	B-Achse [°]	1/1'000'000 (Anmerkung 1)
	C-Achse [°]	1/1'000 (Anmerkung 4)
Arbeitsbereich Maschinentisch	X-Achse [mm]	170 x 400
	B-Achse [mm]	φ215 (Anmerkung 1)
	C-Achse [mm]	φ100
Hydrostatische Lagerung	X-, Z-, B-Achse	Öl (Anmerkung 1)
	Hauptspindel	Luft
Max. Traglast	B-Achsen-Tisch [kg]	60 (Anmerkung 1)
	C-Achse, Arbeitsspindel [kg]	5
Max. Vorschubgeschwindigkeit	X-Achse [mm/min]	1'000
	Z-Achse [mm/min]	1'000
	B-Achse [°/min]	3'600 (Anmerkung 1)
	C-Achse (Indexier-Modus) [°/min]	18'000 (Anmerkung 3)
Max. Spindelgeschwindigkeit	C-Achse (Hauptspindel-Modus) [min ⁻¹]	4'000 (Anmerkung 3)
Rundlauf	B-Achse [μm]	< 0,1 (Anmerkung 1)
	C-Achse [μm]	< 0,02
Positioniergenauigkeit	X-Achse [μm]	< 1 (Anmerkung 5)
	Z-Achse [μm]	< 1 (Anmerkung 5)
Geradheit	X-Achse [μm/200mm]	< 0,2
	Z-Achse [μm/200mm]	< 0,2
Bedienung und Anzeige	Anzeigeeinheit	15" Farb-LCD
	Betriebseinheit	Flach-Tastatur
Kühlmitteleanlage	Antriebssystem (MQL)	Druckluft
	Tankinhalt [l]	2

Anmerkung 1) B-Achse ist eine Option

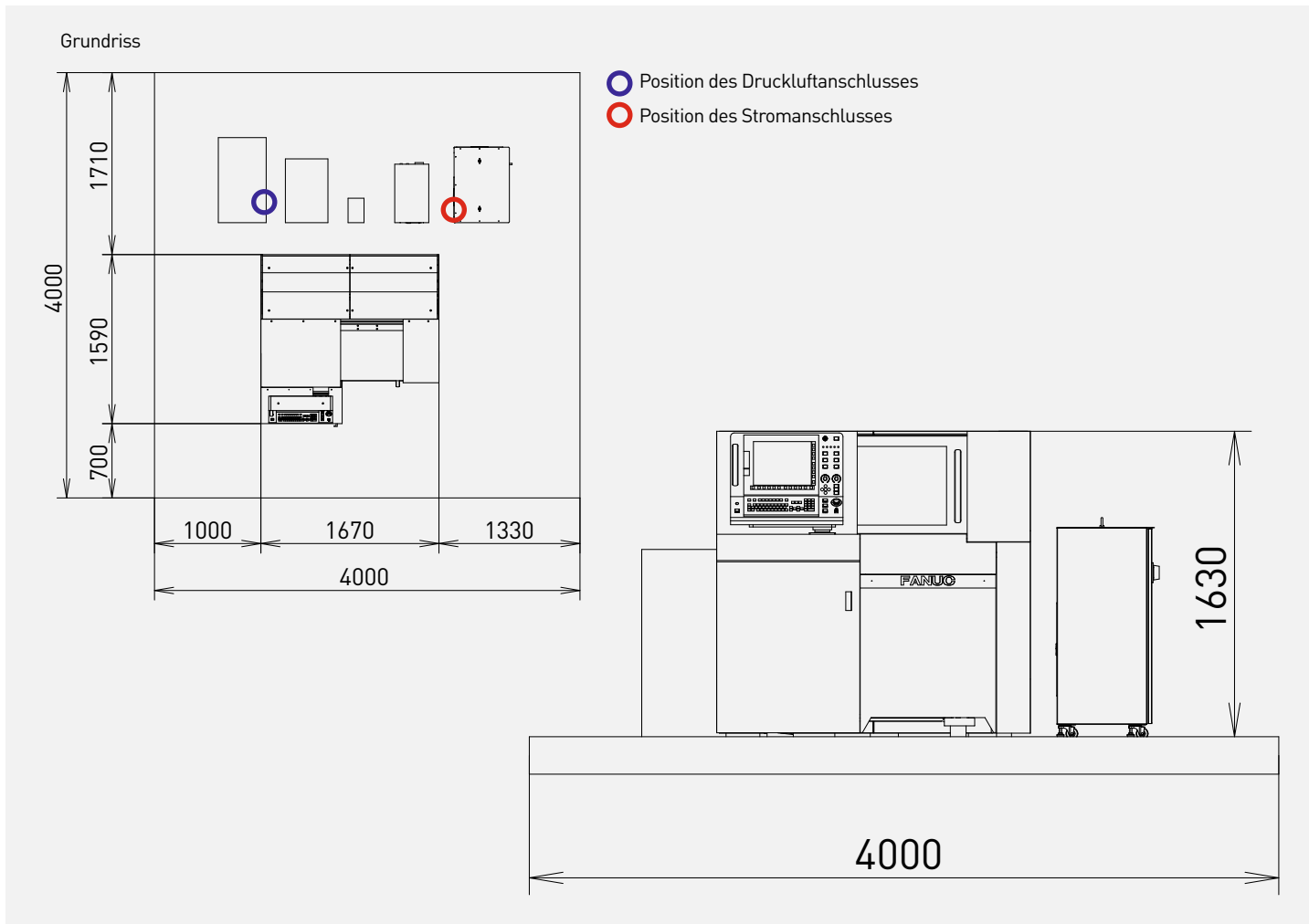
Anmerkung 2) Schalttisch mit kontinuierlicher Rotation

Anmerkung 3) Hauptspindel mit Indexierungsfunktion für kontinuierliche Drehung

Anmerkung 4) Vakuum-Spannvorrichtung, Klemmschraube

Anmerkung 5) konform mit ISO230-2 [1988]

ROBONANO α -NTiA Maße und Anforderungen



Stromversorgung	Stromversorgung [VAC]	200-220 \pm 10%
	Phasen	3
	Frequenz [Hz]	50/60 \pm 1
	Leistung [kVA]	10
	Überspannungskategorie	Klasse III
Druckluft	Luftdruck [MPa]	0,7
	Zulässige Luftdruckänderung [MPa]	0,01
	Max. Luftdurchsatz [m ³ /min]	0,9 (Anmerkung 6)
	Reinheitsklasse	[1:6:1] (Anmerkung 7)
Maße	Breite [mm]	1'670
	Länge [mm]	1'590
	Höhe [mm]	1'630
	Benötigte Grundfläche [mm]	4'000 x 4'000
	Lärmpegel [db]	<70 (Anmerkung 8)
Gewicht	Maschinenhauptgehäuse [kg]	ca. 2'600
	Schaltschrank [kg]	ca. 100
	Hydrostatisches Aggregat [kg]	ca. 80
	Drucklufttemperaturregler [kg]	ca. 38
	Kühlmittelanlage (leer) [kg]	ca. 5
Installationsanforderungen	Umgebungstemperatur [°C]	23,0
	Stabilität der Umgebungstemperatur [K]	\pm 1 (Anmerkung 9)
	Max. relative Luftfeuchtigkeit [%]	50
	Max. Bodenschwingsamplitude [mm]	0,001
	Max. Bodenschwingbeschleunigung [Gal, 3 to 100 Hz]	0,1
Anschlußwerte für Absauganlage, Flansch [mm], Luftmenge [m ³ /min], Druck [kPa]		\varnothing 98, 5,6, 1,1

Anmerkung 6) Der tatsächliche Druckschnittsverbrauch ist deutlich niedriger.

Anmerkung 7) nach ISO 8573-1:2010 Standard (Bedingungen: 23° C, 0,7MPa, 1,0m³/min)

Anmerkung 8) A-gewichtet, mit Werkstückaufnahmespindel mit 4'000 U/min, gemessen in 0,5 m Entfernung von der Maschine, 1,5 m über dem Boden

Anmerkung 9) Temperaturschwankung wird nach der zu erzielenden Bearbeitungsgenauigkeit toleriert, max. zulässige Temperaturschwankung \pm 1K