

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

FANUC

FANUC *i*HMI

Intelligente
Mensch-Maschinen-
Schnittstelle



Holen Sie das Beste aus Ihrer Maschine heraus

- neuste Touchpanel-Bedienoberfläche für die CNC 30i-B Serie
- gebaut für hochpräzise Bearbeitung und minimale Zykluszeiten
- überlegene Leistung für höhere Produktivität
- neues konkurrenzloses HMI-Konzept für alle Maschinen
- durchgängige Werkstatt Unterstützung bei der Planung, Bearbeitung und Verbesserung

Intuitiv und sehr benutzerfreundlich

- neuste Touchpanel-Bedienoberfläche
- flaches Design und ergonomisch angeordnete Bedien- und Funktionstasten
- einfache Einrichtung von erweiterten Steuerungsfunktionen

Neu entwickelte Hardware

- 10.4" / 15" / 19" / 21.5" Panel Größen
- verbesserter Tastenanschlag
- resistent gegen Kühlschmierstoffe

Durchgängiges Verbindungs- und Steuerungskonzept

- einfache Austauschbarkeit bestehender Steuerungssysteme
- modulares Design und einfache Montage der Komponenten
- gleiche Abmessungen wie die bestehende 30i-B Serie

FANUC iHMI Einfach. Effizient. Intuitiv.

FANUC iHMI wurde entwickelt um eine hohe Bedienerfreundlichkeit der Maschine sicherzustellen. Intuitive Menüs, modernes Design und animierte Funktionen erleichtern die Programmierung komplexer Bearbeitungsvorgänge. Anspruchsvolle Programme und verschiedenste Funktionalitäten können unkompliziert angewendet werden. Vertraute FANUC Benutzer werden sich mit dem neuen Bedienkonzept schnell zurecht finden.

CNC-Bedienbildschirm

Einfach

Einfache Bedienung entlang der Prozessabläufe mit Integration von drei Bildschirmen:



Grafik

Intuitive Symbole und High-Visibility-Design mit animierten Funktionen

- symbolunterstützte Liste und Auswahl der Bearbeitungsprogramme
- grafische Benutzeroberfläche um die Werkstückkoordinaten zu parametrieren
- einfach ablesbare Belastungsparameter

Benutzerfreundlich

Hilfe zur Fehlerbehebung – One-Stop-Problemlösung

- Alarm wird ausgelöst
- Alarmursache wird angezeigt
- Lösungsweg zur Fehlerbehebung wird angezeigt

Werkzeugmanager

Einheitliche Werkzeugverwaltung für alle Maschinentypen

- Werkzeugverwaltung bis 1000 Werkzeuge
- bis zu 1024 Werkzeugsätze – optional mit Standzeitverwaltung
- bis zu 1000 Werkzeuge, wenn die CNC-Option unwirksam ist
- vorkonfigurierte Werkzeugkatalogdaten für bis zu 2000 Werkzeuge
- VERICUT Format (TLS-Datei) CAM / Simulation Software ist kompatibel mit Werkzeugdaten

Datenlogger

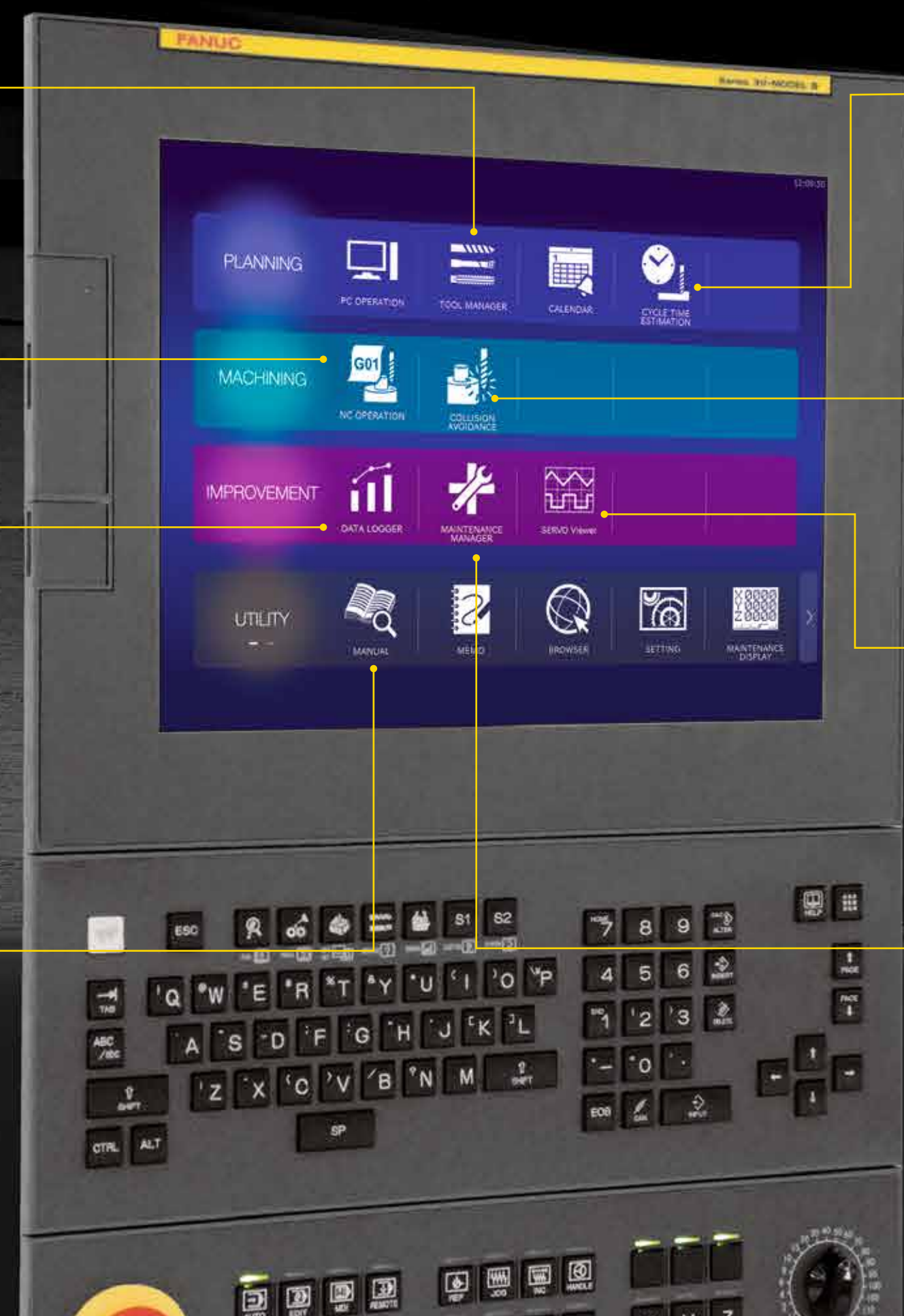
Unterstütze Problemanalyse während des Bearbeitungszyklus

- Datenmenge unter 64 KB pro Sekunde
- Datentypen:
 - Positionierung der Achsen
 - CNC-Status
 - PMC Daten
 - Makro mit variablen Daten
 - Informationen von Servo / Spindel
 - Betriebsinformationen
 - Alarminformationen etc.

Handbuch Viewer

Maschinenspezifische Handbücher können abgerufen und eingelesen werden

- MTB Handbücher hinzufügen und in eine beliebige Gruppe klassifizieren
- Benutzung vielförmiger Dateiformate (HTML, TXT, PDF)
- Handbücher werden gemäß der NC-Spracheinstellung angezeigt
- Speicherkapazität für Handbücher begrenzt auf 500 MB



Schätzung der Durchlaufzeit

Schnelles Schätzen der Ausführungszeit eines NC-Programms

- Hohe Genauigkeit bei den Durchlaufzeitschätzungen
- Alle Berechnungen berücksichtigen reale Maschinenbeschleunigung/-Verzögerung
- Schätzung für komplexe 5-Achs-Bearbeitungsprogramme
- Verringerung der Verarbeitungszeit durch Optimierung von Programmen
- Verbesserte und zuverlässige Maschinen-Terminplanung
- Verbessern Sie die Auslastung Ihrer Maschinen

Maschinenkollisionsüberwachung

Kollisionsvermeidung und Übertragung des Modells auf die CNC vor der realen Bearbeitung

- Kollisionsstatus wird grafisch bestätigt
- Prognose der Positionen für eine sichere, präzise Kollisionserkennung
- basiert auf CGTech Co's CAS (Kollisionsüberwachungssoftware)
- maximale Prognosezeit bis zu 600 msec.
- Erstellung von 3D-Modellen der Maschine auf einem PC

Servo Viewer

Messen und Anzeigen verschiedener Daten

- Servo- und Spindelraten, z. B. Position, Geschwindigkeit und Drehmoment
- PMC-Daten
- CNC-Statusinformationen z. B. Programmnummer, M/S/T-Codes
- Analysieren von Achsbewegungen und CNC-Timing
- Optimieren von CNC-Programmen zur Reduzierung der Durchlaufzeiten
- Überwachung des Maschinenzustands durch regelmäßige Messungen

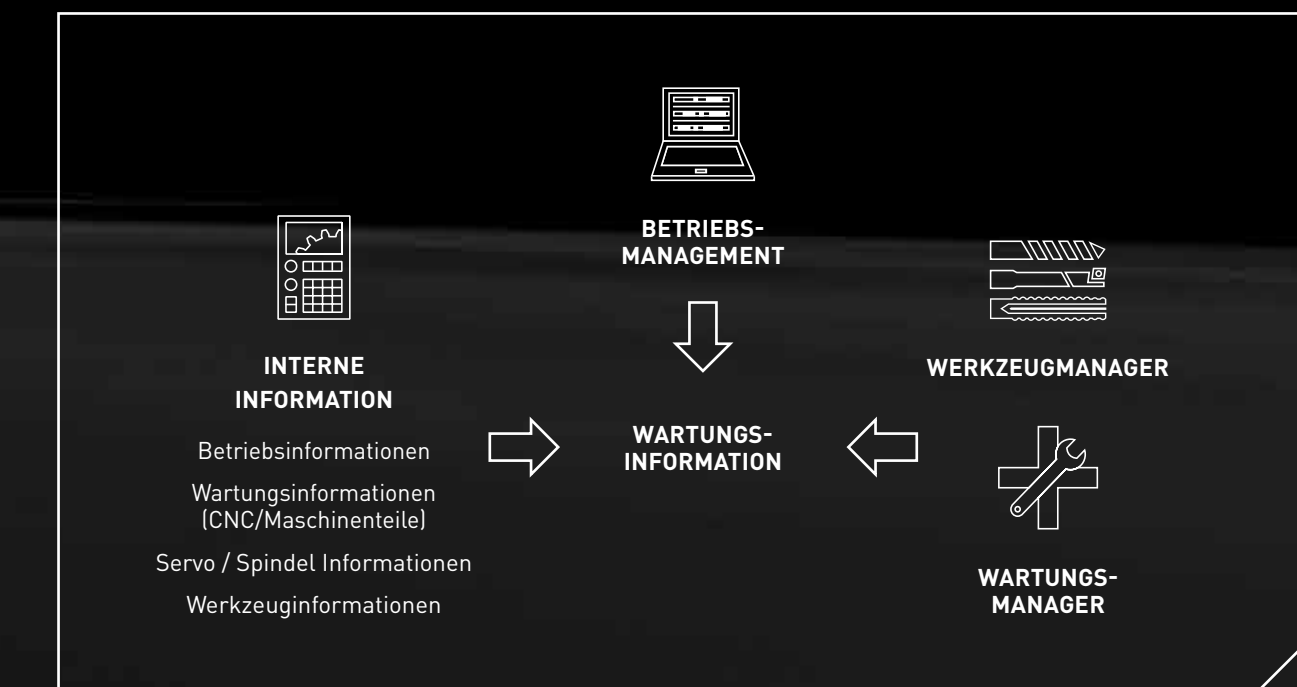
Wartungsmanager

Beobachten von CNC- und Maschinenteilen und Setzen eines Alarms während eines Austauschvorgangs

- bestimmt durch Nutzungszeit, Verfahrensweg, PMC-Zähler usw.
- fügen Sie max. 100 Überwachungselemente hinzu
- mind. 1 sek. Überwachungsperiode
- Zeitersparnis von einer Stunde oder mehr
- einfaches Hinzufügen von Überwachungselementen und Benachrichtigungsinformationen

MT-LINKi Betrieb Management-Software

MT-LINKi ist eine Software, die es dem Anwender einfach macht Maschinen zu überwachen und in Echtzeit auf Produktionsdaten aus der Fabrikhalle zuzugreifen. Daten, die grafisch dargestellt werden, können über den Internet-Browser angezeigt werden und werden genutzt um die Instandhaltung und operative Leistung zu verbessern.



Verschiedene Zyklen

- Drehen
- Fräsen
- Messen

Eine gemeinsame Steuerungsplattform – Unendliche Möglichkeiten **THAT'S FANUC!**



FA

CNCs,
Servomotoren
und Laser

ROBOTER

Industrieroboter,
Zubehör und
Software

ROBOCUT

Drahterodier-
maschinen

ROBODRILL

Kompakte CNC-
Bearbeitungs-
zentren

ROBOSHOT

Spritzguss-
maschinen

IoT

Industrie 4.0
Lösungen