

FANUC



CNC GUIDE

INTELLIGENTE SIMULATOR SOFTWARE

Effiziente Produktivitätssteigerungen durch PC Simulation

Einfach und effizient. Diese zwei Schlagwörter waren ausschlaggebend, als es darum ging, eine Simulator Software für CNC Steuerungen zu entwickeln. PC Systeme, ein integraler Bestandteil eines jeden Arbeitsplatzes, sind die klare Wahl für unsere Simulationssoftware. Der CNC GUIDE simuliert CNC Benutzeroberflächen für das Programmieren und Bedienen und beinhaltet FANUC MANUAL GUIDE *i*. FANUC Entwicklungswerkzeuge werden von Maschinenherstellern und OEMs verwendet aber auch in Simulationsumgebungen. CNC GUIDE läuft auf Standard PCs und benötigt keine weitere Hardware.

PC Simulation: Funktion, Nutzen, Vorteil

- Die Simulation bildet die CNC nach, was bedeutet, dass Programme auf dem PC geschrieben, getestet und optimiert werden können. Dadurch werden Produktionssteigerungen erreicht, ohne an der Maschine zu arbeiten.
- CNC GUIDE ist für alle Trainingssituationen geeignet, vereinfacht sowohl Ausbildungs- als auch Industrietrainings und sorgt für gut geschulte Mitarbeiter.

CNC GUIDE Funktionen für Anwender

CNC GUIDE kann Standard FANUC CNC Konfigurationen sowie CNC Konfigurationen auf Werkzeugmaschinen von unterschiedlichsten Maschinenherstellern simulieren.

Die Software für Werkstattprogrammierung MANUAL GUIDE i kann ausgewählt werden und ermöglicht Bedienern, komplizierte Werkstücke ohne Maschine zu generieren, gegebenenfalls auch unter der Leitung eines Trainers. Wenn CNC GUIDE nach Vorbild einer Maschine konfiguriert ist, können die erstellten Programme auf die zugehörige Maschine übertragen werden.

Die vier unterschiedlichen Bildschirmgrößen, die mit den Serien 30i/31i und 32i genutzt werden, sind bei CNC GUIDE (8.4", 10.4", 15" oder 19") auswählbar. Drei unterschiedliche Bildschirmgrößen, die mit den Serien 0i-F genutzt werden, sind bei CNC GUIDE (8.4", 10.4" oder 15") auswählbar. Alle Standard Bedienerbildschirme für Diagnose- und Dateninput (Werkzeugtabellen, Offsets, Parameter, Makrovariablen, etc.) sind in der Software enthalten.



FANUC iHMI

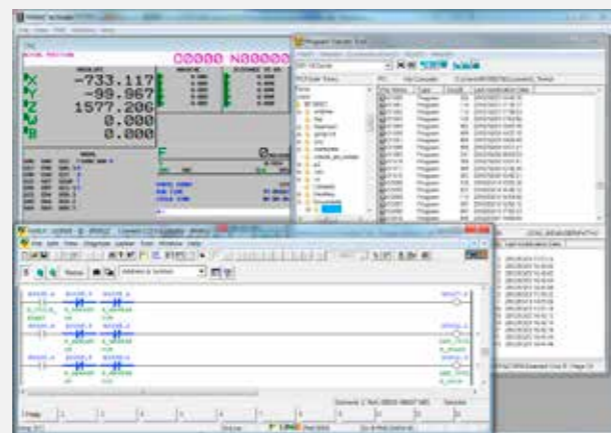
FANUC iHMI wurde für eine äußerst einfache Anwendung entwickelt. Intuitive Menüsymbole, ein übersichtliches Design und animierte Funktionen erleichtern komplexe Programme und Funktionen. Trotz des intuitiveren Aufbaus finden sich die Bediener in der gewohnten FANUC Benutzerumgebung wieder.

CNC GUIDE Funktionen für OEMs

CNC GUIDE bietet sowohl alle Funktionen der Bedienung und Steuerung als auch die Möglichkeit die "Programmierbare Maschinensteuerung" (PMC) auszuführen und zu simulieren. C Language Executor, Macro Executor und FANUC Picture Programme können entwickelt und geprüft werden. FOCAS2 Applikationen können mit CNC GUIDE getestet werden.

Ein virtuelles Bedienfeld spiegelt den Status des Eingang- und Ausgangsignals wieder. Wenn dies mit der PMC Programming Software, FANUC LADDER III, genutzt wird, kann ein Entwickler Maschinenabläufe am Schreibtisch vorbereiten und testen.

Es ist möglich, CNC GUIDE mit anderer FANUC PC Software zu verbinden: Program Transfer Tool, CNC Setting Tool und FANUC Built-in 3D Interference Check Setting Tool.



Zwei Versionen von CNC GUIDE

PC mit Netzwerklizenz

CNC GUIDE ist verfügbar mit Einzel- oder Mehrplatz-Lizenzen (10, 20 Nutzer und unbegrenzte Nutzerzahl mit einer Standortlizenz). Arbeitsplätze (PCs) können CNC GUIDE ausführen, während sie mit einem Lizenzserver verbunden sind. Das ist die ideale Lösung für einen speziellen Schulungsraum oder ein Entwicklungsteam.

CNC GUIDE Akademie Paket

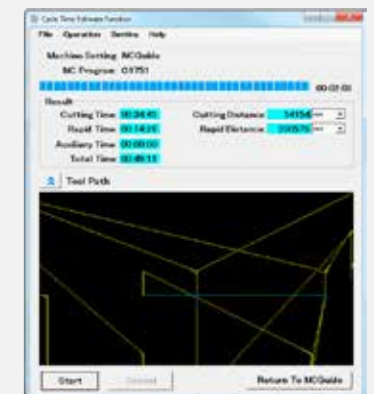
Das CNC GUIDE Akademie Paket ist eine spezielle PC Simulator Software für Schüler und Studenten. Es ist das ideale Tool für Einzel- oder Gruppentrainings.

Anmerkung: Es ist nicht möglich, FOCAS2 Anwendungen mit dem CNC GUIDE Akademie Paket auszuführen.

| Produktname | | Anmerkung |
|--------------------------|----------------------------------|--|
| CNC GUIDE | 1 Anwender | |
| | 10 Anwender | Zeitgleich verfügbar für bis zu 10 Personen |
| | 20 Anwender | Zeitgleich verfügbar für bis zu 20 Personen |
| | Standortlizenz | kann innerhalb des Betriebsgeländes genutzt werden |
| | Update | |
| CNC GUIDE Schulungspaket | Schulungsraum / für 16 Personen | Zeitgleich verfügbar für bis zu 16 Personen |
| | Schulungsraum / für 32 Personen | Zeitgleich verfügbar für bis zu 32 Personen |
| | Selbststudium zu Hause / 1 Jahr | Nutzungszeitraum: 1 Jahr (1 Anwender) |
| | Selbststudium zu Hause / 3 Jahre | Nutzungszeitraum: 3 Jahre (1 Anwender) |
| | Update | |

Cycle Time Estimate Function

Als Ergänzung zum CNC GUIDE, kalkuliert die "Cycle Time Estimate Function" die zu erwartende Zykluszeit eines NC Programmes auf dem PC. Die Funktion errechnet die Zykluszeit von NC Programmen für Fräsmaschinen mit hoher Genauigkeit, ohne die Ausführung auf der tatsächlichen Maschine.



PC Anforderungen

| | |
|--------------------------|--|
| OS | Microsoft Windows Vista Business (32bit), 7/8.1 Professional (32bit, 64bit), Windows 10 (32 bit, 64 bit), .NET Framework 2.0 SP1 |
| CPU | Pentium® 4, 2.8GHz oder mehr, Intel Core Duo 1.83GHz oder höher (Core 2 Duo, Core i3, Core i5, Core i7 bei der Cycle Time Estimate Function) |
| Hauptspeicher | 1GB RAM oder mehr |
| Hard disk | 1.5 GB oder mehr |
| Screen resolution | 1280 x 1024 (10.4" CNC Bildschirmgröße) 2048 x 1536 (15" CNC Bildschirmgröße) |
| DVD-Laufwerk | ✓ |
| USB-Anschluss | ✓ |

Spezifikationen CNC GUIDE

| Position | | Spezifikation | |
|--|----------------------------------|---|---|
| Applicable devices | | 30i Serie | Serie 30i - MODELL B *2) Serie 31i - MODELL B Serie 31i - MODELL B5 Serie 32i - MODELL B Serie 31i - MODELL A |
| | | 0i series | Serie 0i - TD / MD Serie 0i - TF / MF Serie 0i - TF / MF Plus |
| | | Laser / punch press / wire cut | Serie 31i - LB / PB / WB |
| | | CNC for transfer line | Serie 35i - MODELL B |
| | | CNC for motion control | Power Motion i - MODELL A |
| Display-Gerätetyp | | 8.4" / 10.4" / 15" | |
| MDI Schlüssel | | QWERTY / ONG | |
| Display mode | Picture mode | Zeigt die aktuelle CNC Ansicht | |
| | Window mode | CNC Bildschirm, MDI, Bedientafel und mehr in jedem separaten Fenster | |
| Display mode | CNC operation screen section *1) | 24 Sprache (Englisch, Japanisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch (Traditionell), Chinesisch (Vereinfacht), Koreanisch, Portugiesisch, Dänisch, Swedisch, Ungarisch, Tschechisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Rumänisch, Bulgarisch, Slowakisch, Finnisch, Vietnamesisch, Indonesisch) | |
| | Application operation section | 2 Sprachen (Englisch, Japanisch) | |
| Position | | CNC GUIDE | CNC GUIDE Schulungspaket |
| System | | Drehen/Fräsen | |
| Maximale Anzahl der Kanäle | | 4 Pfade | 1 Pfade |
| Maximale Anzahl der gesteuerten Achsen | | 20 Achsen | 4 Achsen |
| Maximale Anzahl der Spindeln | | 4 Achsen | 1 Achse |
| Maximale Programmkapazität | | 8Mbytes | 32Kbytes |
| Maximale Programmanzahl | | 4000 | 63 |

*1) wird je nach Modell variieren. 30i Serie - wenn Modell B ausgewählt wird.

*2) beinhaltet iHMI



Parallele Simulation der CNC und PMC



FANUC Lösungen für modernes Bearbeiten - hier geht's zum Video



Mehr zu den FANUC Software Tools:
fanuc.co/software

Technische Angaben können ohne vorherige Mitteilung geändert werden. Alle Rechte vorbehalten.

© 2019 FANUC Europe Corporation S.A.