

# Punch Tapping

## Punch Tapping Funktion

### Merkmale

Punch Tapping ist eine Erweiterung der Festzyklen zum Bohren. Sie enthält spezielle Gewindebohrzyklen, die zusammen mit den Punch Tap Gewindebohrern verwendet werden.

Die Punch Tapping Technologie ist eine neue Art des Gewindebohrens, die als Helix-Gewindeformung bezeichnet wird. Dabei wird eine spezifische Werkzeuggeometrie mit einem Stanzzahn und einem spezifischen Werkzeugweg verwendet, um schnell einzutauchen und eine helixförmige Nut zu erzeugen. Das Gewinde wird in einer einzigen halben Umdrehung geschnitten. Dann fährt das Werkzeug schnell zurück und folgt der Kontur der helixförmigen Nut.

Das Punch Tapping verkürzt die Zykluszeit und verbraucht weniger Energie im Vergleich zu herkömmlichen Gewindebohrtechnologien. Das reduziert Kosten für das Gewindebohren.

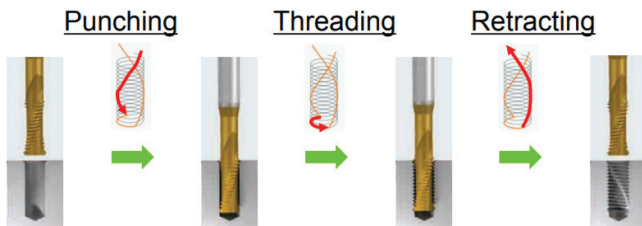
### Vorteile

- Reduktion der Zyklusdauer
- Reduktion des Energieverbrauchs

Spindeln, die mit Servomotor gesteuert werden, und analoge Spindeln werden nicht unterstützt.

### Bestellinformationen

Spezifikation	Beschreibung
A02B-0323-R168	30i-B Punch Tapping Funktion
A02B-0326-R168	31i-B5 Punch Tapping Funktion
A02B-0327-R168	31i-B Punch Tapping Funktion
A02B-0328-R168	32i-B Punch Tapping Funktion
A02B-0340-R168	0i-MF Punch Tapping Funktion
A02B-0350-R168	0i-MFP Punch Tapping Funktion



### Hinweis

Bestimmte Funktionen könnten zusätzliche Software, einen anderen CPU-Typ oder zusätzliche Speicherkapazität erfordern oder Kompatibilitätsprobleme mit anderen Funktionen verursachen. Kontaktieren Sie bei Fragen einen FANUC-Vertriebsmitarbeiter für zusätzliche Informationen und Support.

Es gelten die Angaben in den FANUC-Handbüchern oder der Original-Herstellerdokumentation. Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Kein Teil dieses Dokuments darf in irgendeiner Form reproduziert werden. Alle Rechte vorbehalten. © FANUC 2019