

# Serie 0i-F Plus

# Serie 0i-F Plus

## Merkmale

Die FANUC-Serie 0i-F Plus ist das neueste Modell der 0i-CNC-Serie, die insgesamt über 1,3 Million Mal weltweit verkauft wurde, und folgt der beliebten 0i-F nach.

Die 0i-F Plus umfasst modernste FANUC-Steuertechnologien wie Fine Surface Technology und Fast Cycle Time Technology. Fine Surface Technology bietet Ihnen die erforderlichen Tools, um die Oberflächenqualität Ihrer Werkstücke zu verbessern. Die Fast Cycle Time Technology unterstützt Sie bei der Verkürzung der Ausführungszeiten Ihrer Teilprogramme und der Reduzierung der Zykluszeit.

Die 0i-F Plus umfasst jetzt auch Funktionen zur kundenspezifischen Anpassung. FANUC PICTURE bietet Ihnen eine Vielfalt von Funktionen und Werkzeugen zur problemlosen Entwicklung und Implementierung individuell abgestimmter Mensch-Maschine-Schnittstellen (Human Machine Interfaces; HMI) auf der FANUC CNC. Mit Makro Executor können Sie neue Funktionen wie Technologiezyklen auf einfache Weise integrieren. Und mit C-Executor können Sie Ihre FANUC-CNC sehr flexibel anpassen. Dadurch haben Sie bei der Entwicklung Ihrer Werkzeugmaschine zahlreiche Möglichkeiten.

Die 0i-F Plus enthält nun auch iHMI, die neue Bedienoberfläche von FANUC. Sie wurde für eine äußerst komfortable Bedienung entworfen. Intuitive Menüsymbole, hohe Sichtbarkeit und animierte Funktionen erfordern bei komplexen Bearbeitungsvorgängen kein Rätseln mehr und lassen selbst die anspruchsvollsten Programme und Funktionalitäten klar und unkompliziert erscheinen. Nutzer, die bereits mit der iHMI der FANUC-Serie 30i-B vertraut sind, werden die Arbeit mit der 0i-F Plus sehr einfach finden. Auch die Hardware der Benutzeroberfläche erscheint im modernen Design, das dunkel gehalten wurde.

Da diese und viele andere nützliche Funktionen standardmäßig enthalten sind, ist die 0i-F die ideale, einsatzbereite Lösung für viele Steuerungsanwendungen.

### Hinweis

Bestimmte Funktionen könnten zusätzliche Software, einen anderen CPU-Typ oder zusätzliche Speicherkapazität erfordern oder Kompatibilitätsprobleme mit anderen Funktionen verursachen. Kontaktieren Sie bei Fragen einen FANUC-Vertriebsmitarbeiter für zusätzliche Informationen und Support.

Es gelten die Angaben in den FANUC-Handbüchern oder der Original-Herstellerdokumentation. Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Kein Teil dieses Dokuments darf in irgendeiner Form reproduziert werden. Alle Rechte vorbehalten. © FANUC 2019

# Serie 0i-F Plus

## 0i-MF Plus

### Merkmale

Mit bis zu 11 Achsen und der Fähigkeit zur simultanen Interpolation von 4 Achsen sowie einer großen Auswahl an Hardware- und Softwareoptionen bietet die Serie 0i-MF Plus CNC fortschrittliche Steuermöglichkeiten für Fräsmaschinen mit Basisfunktionalität.

Die Serie 0i-MF Plus CNC ist in zwei Versionen erhältlich: Als kompakte Einheit, wobei die CNC an der Rückseite des LCD-Displays angebracht ist, und als eigenständige Einheit, wobei die CNC vom Display getrennt und über ein Glasfaserkabel mit diesem verbunden ist.

Mit folgenden Zusatzkomponenten kann um die Steuerung ein leistungsstarkes CNC-System aufgebaut werden: Displays, Tastaturen, Drucktastfelder, Bedienschnittstellen, Kommunikationsschnittstellen, Ein-/Ausgangsmodule, Servoverstärker, Servomotoren, Spindelmotoren usw.

Weitere Informationen über die CNC-Systemkomponenten finden Sie in den entsprechenden Abschnitten des Katalogs.

Beschreibung	Typ 0	Typ 1	Typ 3	Typ 5
Max. Anzahl an gesteuerten Achsen (insgesamt / pro Kanal)	11 / 9	11 / 9	6	6
Max. Anzahl an Vorschubachsen (insgesamt / pro Kanal)	9 / 7	9 / 7	5	5
Max. Anzahl an Spindelachsen (insgesamt / pro Kanal)	4 / 3	4 / 3	2	1
Max. Anzahl an simultan gesteuerten Achsen / Kanal	4	4	4	4
Max. Anzahl an gesteuerten Kanälen	2	2	1	1
Kompakte Einheit	●	●	●	●
Eigenständige Einheit	●	●	✂	✂
FANUC PICTURE	●	●	●	●
Makro Executor	●	●	●	●
C-Executor	●	●	●	●
MANUAL GUIDE i	●	✂	✂	-
iHMI	●	-	-	-
Dual Check Safety	✂	✂	-	-

### Hinweis

Bestimmte Funktionen könnten zusätzliche Software, einen anderen CPU-Typ oder zusätzliche Speicherkapazität erfordern oder Kompatibilitätsprobleme mit anderen Funktionen verursachen. Kontaktieren Sie bei Fragen einen FANUC-Vertriebsmitarbeiter für zusätzliche Informationen und Support.

Es gelten die Angaben in den FANUC-Handbüchern oder der Original-Herstellerdokumentation. Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Kein Teil dieses Dokuments darf in irgendeiner Form reproduziert werden. Alle Rechte vorbehalten. © FANUC 2019

# Serie 0i-F Plus

## 0i-TF Plus

### Merkmale

Mit bis zu 12 Achsen und der Fähigkeit zur simultanen Interpolation von 4 Achsen sowie einer großen Auswahl an Hardware- und Softwareoptionen bietet die Serie 0i-TF Plus CNC fortschrittliche Steuermöglichkeiten für Drehmaschinen mit Basisfunktionalität.

Die Serie 0i-MF Plus CNC ist in zwei Versionen erhältlich: Als kompakte Einheit, wobei die CNC an der Rückseite des LCD-Displays angebracht ist, und als eigenständige Einheit, wobei die CNC vom Display getrennt und über ein Glasfaserkabel mit diesem verbunden ist.

Mit folgenden Zusatzkomponenten kann um die Steuerung ein leistungsstarkes CNC-System aufgebaut werden: Displays, Tastaturen, Drucktastfelder, Bedienschnittstellen, Kommunikationsschnittstellen, Ein-/Ausgangsmodule, Servoverstärker, Servomotoren, Spindelmotoren usw.

Weitere Informationen über die CNC-Systemkomponenten finden Sie in den entsprechenden Abschnitten des Katalogs.

Beschreibung	Typ 0	Typ 1	Typ 3	Typ 5
Max. Anzahl an gesteuerten Achsen (insgesamt / pro Kanal)	12 / 9	12 / 9	6	6
Max. Anzahl an Vorschubachsen (insgesamt / pro Kanal)	10 / 7	10 / 7	5	5
Max. Anzahl an Spindelachsen (insgesamt / pro Kanal)	6 / 4	6 / 4	2	2
Max. Anzahl an simultan gesteuerten Achsen / Kanal	4	4	4	4
Max. Anzahl an gesteuerten Kanälen	2	2	1	1
Kompakte Einheit	●	●	●	●
Eigenständige Einheit	●	●	✂	✂
FANUC PICTURE	●	●	●	●
Makro Executor	●	●	●	●
C-Executor	●	●	●	●
MANUAL GUIDE i	●	✂	✂	-
iHMI	●	-	-	-
Dual Check Safety	✂	✂	-	-

### Hinweis

Bestimmte Funktionen könnten zusätzliche Software, einen anderen CPU-Typ oder zusätzliche Speicherkapazität erfordern oder Kompatibilitätsprobleme mit anderen Funktionen verursachen. Kontaktieren Sie bei Fragen einen FANUC-Vertriebsmitarbeiter für zusätzliche Informationen und Support.

Es gelten die Angaben in den FANUC-Handbüchern oder der Original-Herstellerdokumentation. Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Kein Teil dieses Dokuments darf in irgendeiner Form reproduziert werden. Alle Rechte vorbehalten. © FANUC 2019